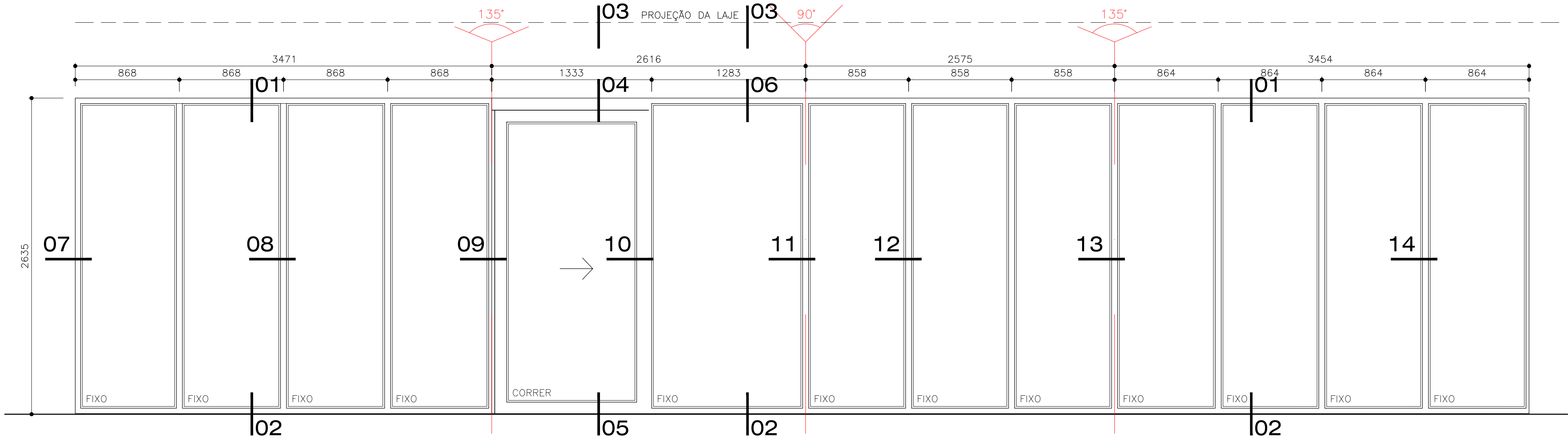
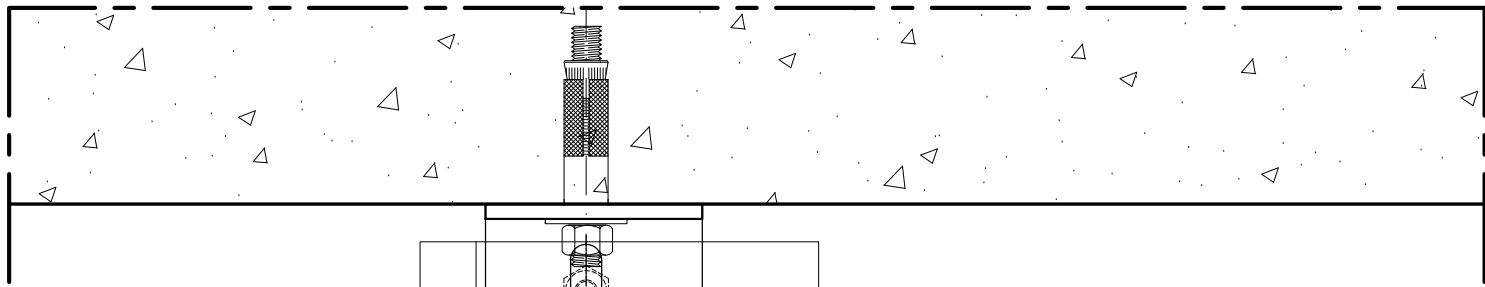




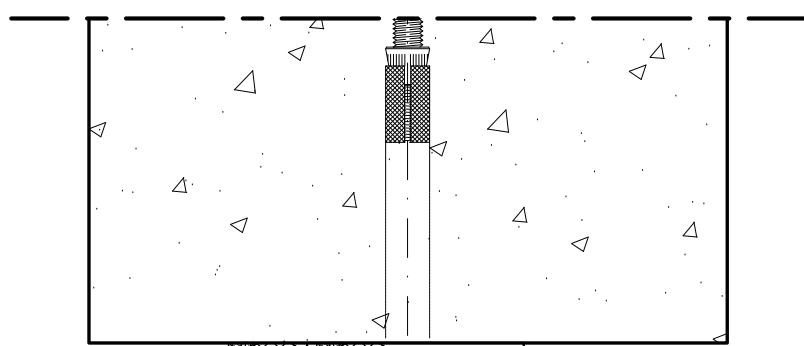
AL-07

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: BIBLIOTECA
QTDE.: 01 UNIDADE



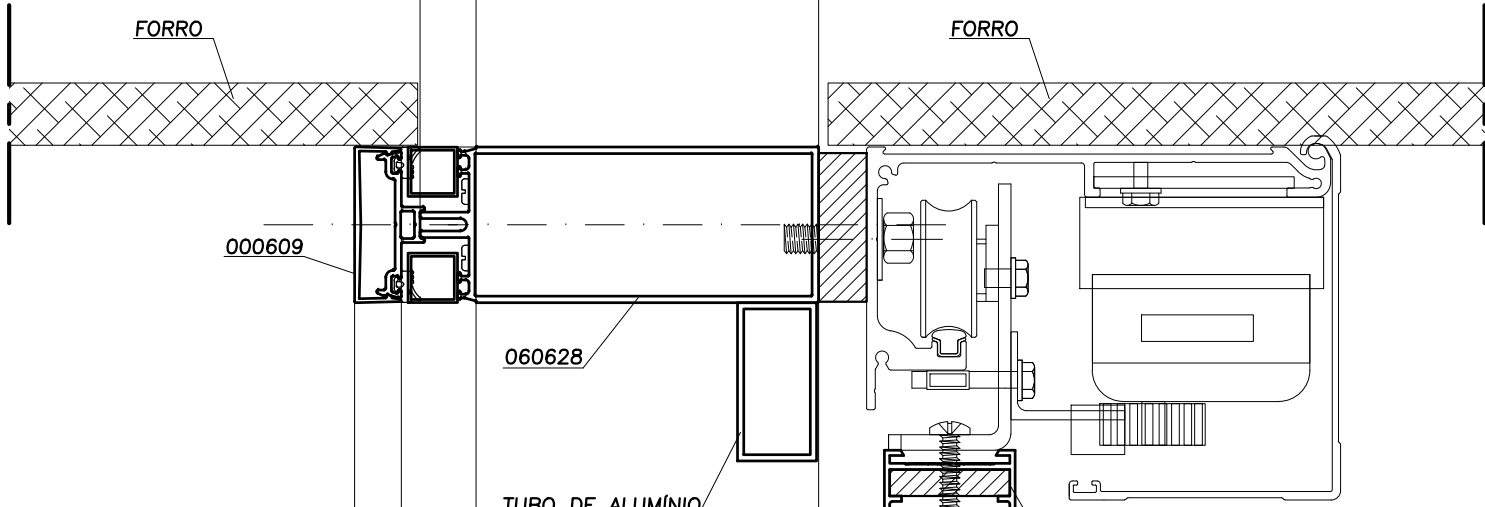
CORTE 03

ESC. 1:2,5



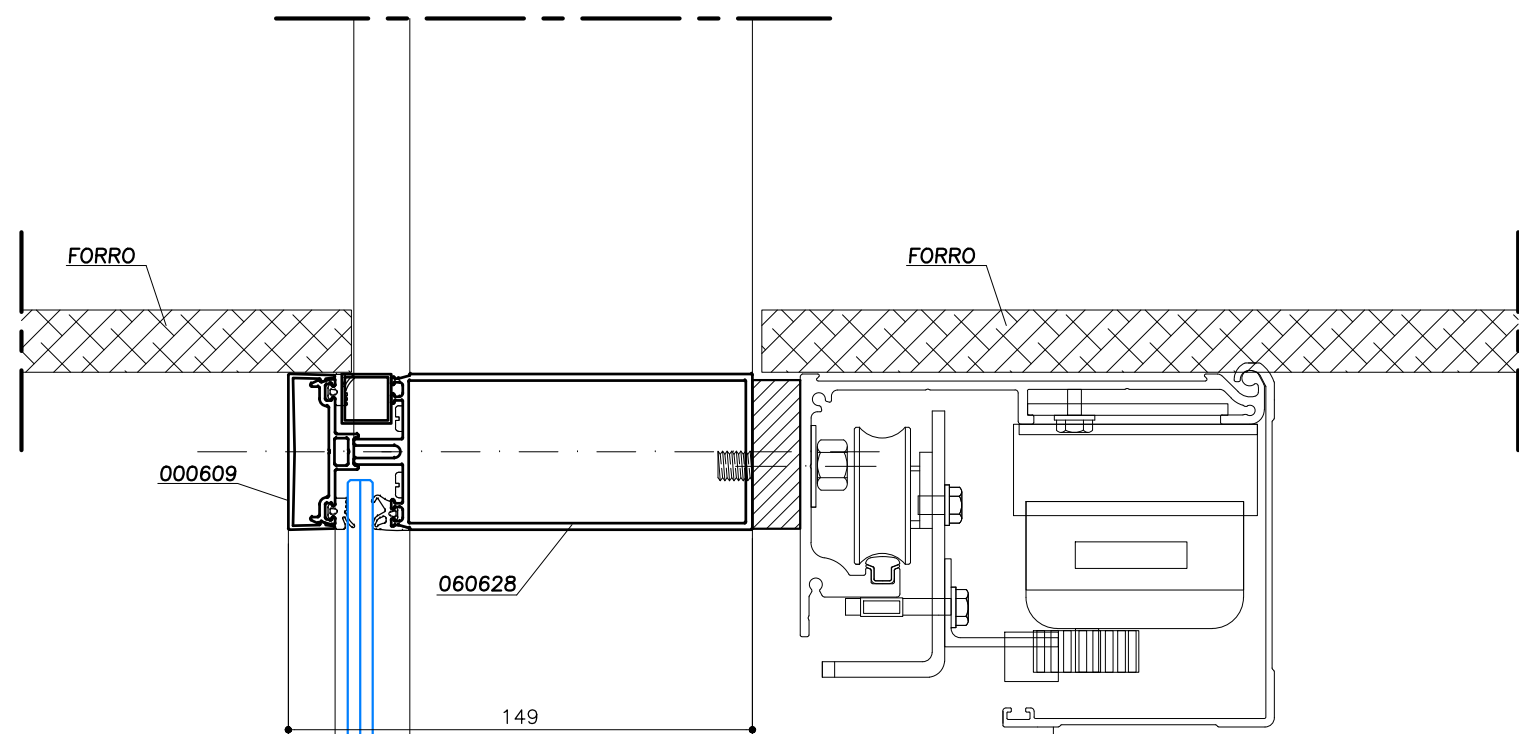
CORTE 01

ESC. 1:2,5



CORTE 04

ESC. 1:2,5



CORTE 06

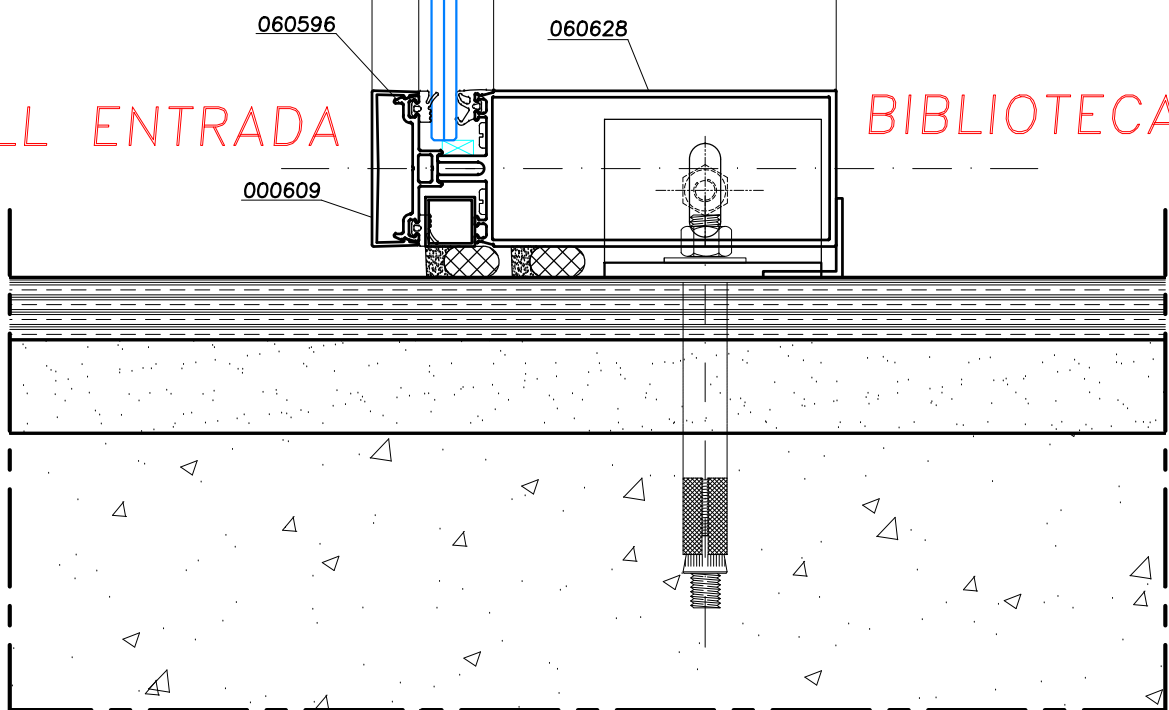
ESC. 1:2,5

HALL ENTRADA

BIBLIOTECA

CORTE 02

ESC. 1:2,5

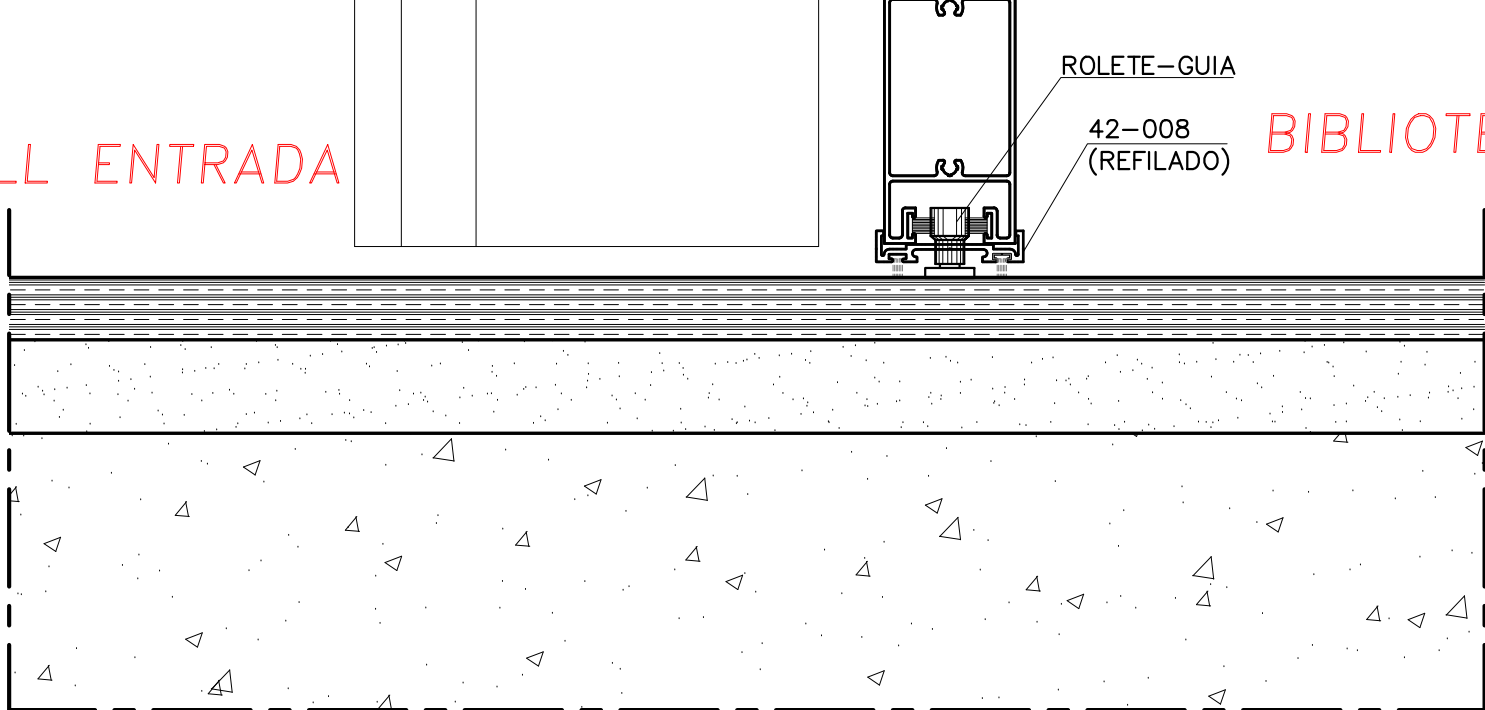


HALL ENTRADA

BIBLIOTECA

CORTE 05

ESC. 1:2,5



HALL ENTRADA

BIBLIOTECA

NOTAS:

1. PROJETO DE EXECUÇÃO DEVE SER ELABORADO PELO SERRALHEIRO CONTRATADO.

FIXAÇÃO
- TODOS OS PARAFUSOS APLICADOS EM PERFIS DE ALUMÍNIO SÃO DE AÇO INOX AUSTENÍTICO AISI 304 PASSIVADOS E QUANDO APARENTES SERÃO DE COR COMPATÍVEL COM A COR DA ESQUADRIA. - PARA ACESSÓRIOS FIXADOS POR REBITE "POP" OS MESMOS SERÃO DE AÇO INOX OU ALUMÍNIO COMPATÍVEL COM OS ESFORÇOS SOLICITANTES. - NÃO SERÃO USADOS REBITES DE REPUXO TIPO "POP" NOS LOCAIS SUJEITOS A ESFORÇO DE CISLHAMENTO.
COMPONENTES
- TODOS OS COMPONENTES COR PRETA. - TODOS OS ACESSÓRIOS ATENDEM AOS ESFORÇOS DE USO ESTABELECIDOS DA NBR-10821
PERFIS / GUARNIÇÕES
- TODOS OS PERFIS DE ALUMÍNIO CORRESPONDEM A LIGA 6060 T5. - TODAS AS GAXETAS SÃO EM EPDM E ATENDEM AOS PARÂMETROS ESTABELECIDOS NA NORMA NBR-13.756. - AS GAXETAS POSSUEM FORMATO E DIMENSIONAMENTO ADEQUADO PARA GARANTIA A VEDAÇÃO E TER OS CANTOS PERFEITAMENTE AJUSTADOS.

SELANTES		
- A APLICAÇÃO DE SILICONE NEUTRO DEVERÁ SER EFETUADA NAS VEDAÇÕES DE TODAS AS JUNTAS ENTRE PERFIS, REVESTIMENTO, TAMPAS OU QUALQUER OUTRA PARTE SUJEITA A INFILTRAÇÃO.		
- BITE DO SILICONE ESTRUTURAL DEVERÁ SER CALCULADO PELO FABRICANTE		
APLICAÇÃO / USO	DOWSIL	MOMENTIVE
Juntas de Perfis	CPS	TOP 490N
Selamentos em geral	CPS (capacidade de movimentação ± 40%)	TOP 490N (capacidade de movimentação ± 35%)
	791 (capacidade de movimentação ± 50%)	SCS2000N / SWS (capacidade de movimentação ± 50%)
Colagem Estrutural MONOCOMPONENTE	995 (cura 1mm/dia)	SSG4000 (cura 1mm/dia)
	3-0117 (cura 2mm/dia)	SSG4800I (cura 2mm/dia)
Colagem Estrutural BI COMPONENTE	983 (com uso de primer)	SSG4400 (com uso de primer)
	---	SSG4600 (sem uso de primer)

LISTA DE CORTE
- DEVERÃO SER EMITIDAS PELO SERRALHEIRO AS MEDIDAS DE FABRICAÇÃO DAS ESQUADRIAS QUE DEVEM SER AFERIDAS E CONFERIDAS "IN LOCO" E SERÃO INTEIRAMENTE DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.
LINHA/SISTEMISTA
- ELEGANCE MIRROR - HYDRO
ACABAMENTO SUPERFICIAL
- ANODIZADO NATURAL
VIDROS
- VIDRO LAMINADO INCOLOR
ESTRUTURA METÁLICA AUXILIAR
- AS ESTRUTURAS METÁLICAS INDICADAS EM NOSSO PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS. E DEVERÃO SEGUIR DIMENSIONAMENTO DE PROJETO ESPECÍFICO.

00	EMISSION INICIAL	07.05.2026	AB	
REVISÃO:	DESCRIÇÃO:	DATA:	DES:	APROV:

	Ciente:	112.17 SENAC - Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial		
	Obra:	SENAC CATANDUVA - REFORMA		
	RUA SANTOS, Nº300 - CATANDUVA - SÃO PAULO			
	Disciplina:	Fase:		
	ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO			PC
e-mail : andersonbueno@alboconsultoria.com.br cel : +55 11 984296277				Rev.: 00
Título / Descrição:				Esc.: INDICADA
TIPOLOGIA E DETALHES BÁSICOS				Folha:
AL-07				009
Responsável:	Desenho:	Data:	Arquivo:	
ARQ. ANDERSON BUENO	AB	07.05.2026	CAT-CXO-PC-009-DET-R00	